

Modulo 7 – Process Safety Management (PSM)

ASSET INTEGRITY E GESTIONE DELL'INVECCHIAMENTO

Obiettivi del corso

Comprendere le principali sfide nella gestione dell'invecchiamento delle apparecchiature, per definire dei programmi di gestione e manutenzione basati sul rischio che permettano di mantenere un'elevata affidabilità, sicurezza ed efficienza dell'impianto.

Illustrare il metodo per la gestione sicura dell'invecchiamento delle attrezzature negli stabilimenti Seveso nell'ambito delle verifiche ispettive ex art. 27 del d.lgs. 105/2015

DURATA:

1 giorno

COSTO:

600 € + IVA

Programma

L'importanza delle ispezioni per l'integrità dell'impianto e per i costi di manutenzione

- La funzione delle ispezioni e relativi indicatori
- Strategia comuni e relativi limiti

Concetti di base e strumenti per scelte basate sul concetto di rischio

- Probabilità di guasto, conseguenze, mitigazioni
- Gestione del rischio, Analisi di rischio qualitativa, semi-quantitativa e quantitativa

Introduzione all'utilizzo della Metodologia per la valutazione sintetica dell'adeguatezza del programma di gestione dell'invecchiamento delle attrezzature negli stabilimenti Seveso

Guida alla compilazione dei moduli del metodo ad indici.

Concetti fondamentali di Risk Based Inspection and Maintenance (RBI & RBM): limiti e benefici

- I riferimenti normativi API RP 580 ed API RP 581

Destinatari

Il corso è rivolto ai responsabili HSE, RSPP aziendali, capi reparto, manutentori, ingegneri di processo e della sicurezza.

Requisiti minimi per una partecipazione efficace

- Corso "Sistemi di gestione orientati alla sicurezza di processo"
- Concetti base di analisi di rischio e affidabilità